

شرح حادثه:



در هنگام راه اندازی (تست پایلوت مربوط به مشعل) بویلر واحد تولید بخار، به دلیل تجمع سوخت در محفظه احتراق، انفجاری به وقوع پیوست که پیامد آن آسیب به بدنه و تیوب های بویلر و همچنین راه پله ارتباطی بود و منجر به از سرویس خارج شدن بویلر به مدت ۳ ماه گردید. خوشبختانه این حادثه پیامدهای انسانی به همراه نداشت. بررسی های تیم تحقیق و تفحص حادثه حاکی از آن است که راه اندازی بویلر مطابق دستورالعمل راه اندازی واحد صورت پذیرفته و مراحل تست به ترتیب انجام نگرفته است. به دلیل نشتی شیر اصلی و عدم رعایت توالی راه اندازی (پایلوت و مشعل بویلر) و باز نمودن درصدی از شیر گاز مربوط به پایلوت و مشعل، گاز قابل اشتعال در محفظه تجمع کرده و پس از ۶ دقیقه با فعال نمودن جرعه زن ها انفجار کوره به وقوع پیوست.

نتایج واکاوی حادثه:

علت مستقیم حادثه: انفجار مخلوط قابل انفجار
علت غیرمستقیم حادثه عدم رعایت دستورالعمل های کاری (اعمال ناایمن)،

علل زمینه ای: نظارت ضعیف در اجرای کار (فاکتور شغلی)

دلایل ریشه ای حادثه مطابق اصول مدیریت ایمنی فرایند نقص در استقرار و جاری سازی موارد زیر می باشد:

➤ نقص در رویه های مناسب و موثر جهت نظارت ایمنی و هدایت عملیات

➤ نقص در اجرای رویه ها و دستورالعمل های راه اندازی ایمن و بهره برداری

➤ نقص در انجام مدیریت ریسک و شناسایی خطرات قبل از کار

➤ دستورالعمل های راه اندازی شفاف بوده اما اجرای صحیح مراحل راه اندازی به درستی رعایت نگردیده است.

➤ آموزش دستورالعمل های بهره برداری به نفرات مؤثر نبوده و همچنین خطرات ناشی از عدم رعایت توالی دستورالعمل ها و پیامد ناشی از انحراف به خوبی شناسایی و آموزش داده نشده بود.

راهکارهای پیشگیری از حوادث مشابه:

➤ آموزش و باز آموزی دستورالعمل های بهره برداری

در بازه های زمانی کوتاه مدت

➤ نظارت مؤثر سوپروایزرها در هدایت عملیات به

خصوص در زمان از سرویس خارج نمودن و

راه اندازی تجهیزات

➤ انجام پیشنهادات و توصیه ها در مطالعات HAZOP

➤ ارتباط مؤثر بین شیفت های مختلف و همچنین بین

نفرات اتاق کنترل و نفرات مستقر در سایت