



بهداشت، ایمنی و محیط زیست

حادثه فوت ناشی از سقوط درب ریلی

درس آموزی از حوادث

شماره ۳

شرح حادثه:

در انبار ضایعات یکی از مجتمع های پتروشیمی، به هنگام باز و بسته نمودن درب ریلی انبار توسط یکی از پرسنل حراست، به دلیل عمل ننمودن لچکی های انتهای چارچوب درب که مسئول پیشگیری از حرکت اضافه در مسیر افقی میباشند، چرخ های درب از مسیر ریلی خارج شده و با سقوط بر روی نفر حراست منجر به آسیب جدی و نهایتاً فوت ایشان گردید.

نتایج واکاوی حادثه:

علت مستقیم: سقوط جسم سخت (درب آهنی) و برخورد به سر و بدن

علل غیرمستقیم حادثه:

- عدم عملکرد و یا شکسته شدن عامل نگدارنده چرخ های متحرک درب ریلی
- عملکرد نامناسب فرد در هل دادن درب به جای کشیدن آن و عدم توجه به نیروی وارده
- استفاده از درب با وزن بسیار بالا در ورودی انبار

علل ریشه ای:

- وجود PM و عدم توجه به موضوع بازرسی و نگهداشت جوش های سازه
- طراحی نامناسب و غیر اصولی درب
- عدم وجود رویه جهت بازرسی و تعمیرات و نگهداشت تجهیزات مانند درب ها

راهکارهای پیشگیری از حوادث مشابه:

- بازرسی دوره ای تمامی درب ها و تجهیزات متحرک با رویکرد رفع ایرادات طراحی، تعمیر و نگهداشت مناسب.
- بررسی جوش های حساس سازه ای به صورت دوره ای
- تعمیر زود هنگام عیوب شناسایی شده بخصوص شکستگی ریل ها و تراز نبودن درب
- استفاده از متریل سبک با طراحی مهندسی مناسب در درب ها و تجهیزاتی که مکرراً جابجا یا تغییر موقعیت داده میشوند.
- برگزاری دوره های آموزشی در خصوص ارائه گزارش شرایط و اعمال نا ایمن توسط کارکنان

درس اصلی:

بازرسی فنی و تعمیر و نگهداشت می بایست به عنوان یک اصل ضروری در تمامی تجهیزات و تاسیسات برنامه ریزی و اجرا گردد.